



## Tork Advanced Протирочная бумага 420 Combi Roll Performance



### преимущества

- Впитывает любые жидкие загрязнения
- Универсальное использование
- Экономичность использования
- Плотность и объемность - защита для рук
- Высокая прочность в сухом и влажном состоянии
- Разрешение на использование в условиях пищевого производства



### свойства продукта

Артикул	Система	Длина рулона	Диаметр рулона	Количество полотенец	Внутренний диаметр втулки	Слойность	Цвет тиснения	Тиснение	Цвет
130042	W1 - Протирочные материалы в рулонах для напольного/ настенного диспенсера, W2 - Протирочные материалы в рулонах со съемной втулкой, W3 - Протирочные материалы в коробе с отборочным устройством	255 m	26.2 cm	750	7.1 cm	2	нет	да	Белый



# Tork Advanced Протирочная бумага 420 Combi Roll Performance

## отгрузочная единица

### потребительская единица

Штрих-код	7322540182309
примеры	1
высота	258 mm
ширина	256 mm
длина	256 mm
объем	16.9 dm <sup>3</sup>
масса нетто	2533 g
масса брутто	2578 g

### транспортная единица

Штрих-код	7322540182309
примеры	1
потребительская единица	1
материал	Carton
высота	275 mm
ширина	266 mm
длина	266 mm
объем	19.5 dm <sup>3</sup>
масса нетто	2.53 kg
масса брутто	2.83 kg

### паллета

Штрих-код	7322540189322
примеры	72
потребительская единица	72
высота	1800 mm
ширина	800 mm
длина	1200 mm
объем	1.4 m <sup>3</sup>
масса нетто	182.37 kg
масса брутто	203.62 kg



# Tork Advanced Протирачная бумага 420 Combi Roll Performance

---

## ЭКОЛОГИЯ

### Content

The fibre composition in the product is virgin and recycled

### Material

Virgin fibres and recovered paper

In the tissue process both virgin fibres and recovered paper are being used. In the process it is a matter of finding an efficient solution where both virgin fibres and recovered paper play a role. Different fibres demand different processes and this determines the end product properties, and makes the fibre type (recovered or virgin) less important. The environmental benefits and economic feasibility of recovered paper as a raw material source depend on its availability, transport distance and the quality of the collected material. Bleaching of fibres Bleaching is a cleaning process of the fibres and the aim is to achieve a bright pulp, but also to get a certain purity of the fibre in order to achieve the demands for hygiene products and in some cases to meet the requirements for food safety. There are different methods used today for bleaching ECF (elementary chlorine free) where chlorine dioxide is used, and TCF (totally chlorine free) where ozone, oxygen and hydrogen peroxide is used.

### Chemicals

The chemicals used in the process as well as the functional chemicals are assessed from an environmental, occupational health and safety and product safety point of view. The used functional chemicals are: Wet strength agent Dry strength agent Dye Fixing agents Fluorescent whitening agent Glue Softeners The process chemicals are: Antipitch Protection agent Yankee coating Defoamer Dispersing agents and surfactants pH and charge control Retention aids Broke treatment chemicals Drainage aid

### Product safety

The product fulfils the legislative requirements for food safety. Packaging Fulfillment of Packaging and Packaging Waste Directive (94/62/EC): Yes Environmental label Ecolabel This product does not have an ecolabel

Date of issue 2006-06-12

Revision date 2010-02-25

### Production



## Tork Advanced Протирочная бумага 420 Combi Roll Performance

---

This product is produced at Kostheim mill, Germany. Kostheim mill is certified according to ISO 14001 and EMAS.

### **Destruction**

For disposal of used product please contact the local authorities. The packaging can be used for material recovery or energy recovery