



Tork Premium полотенца сложения Interfold мягкие



преимущества

- Полотенца большого размера, одного полотенца достаточно для вытирания рук
- Уникальное качество бумаги - эффективное и быстрое вытирание рук
- Полотенце не нужно разворачивать, оно полностью готово к использованию
- Тиснение синего цвета



Food
contact
approved
certified by
a third party

свойства продукта

Артикул	Система	Слойность	Цвет тиснения	Тиснение	Цвет
100288	H2 - Полотенца сложения interfold	2	нет	да	Белый



Tork Premium полотенца сложения Interfold мягкие

отгрузочная единица

потребительская единица

Штрих-код	7322540159950
примеры	110
материал	Banderole
высота	130 mm
ширина	85 mm
длина	212 mm
объем	2.3 dm ³
масса нетто	345 g
масса брутто	351 g

транспортная единица

Штрих-код	7322540159967
примеры	2310
потребительская единица	21
материал	Plastic
высота	212 mm
ширина	390 mm
длина	595 mm
объем	49.2 dm ³
масса нетто	7.24 kg
масса брутто	7.47 kg

паллета

Штрих-код	7322540175226
примеры	73920
потребительская единица	672
высота	1846 mm
ширина	800 mm
длина	1200 mm
объем	1.6 m ³
масса нетто	231.77 kg
масса брутто	238.91 kg



ЭКОЛОГИЯ

Content

Chemical Pulp, Chemicals

Material

Virgin fibre Virgin pulp fibres are produced out of softwood or hardwood. The process is either sulphite or sulphate delignification, meaning that e.g. lignins and resins are removed from cellulosic material.

Bleaching of fibres

Bleaching is a cleaning process of the fibres and the aim is to achieve a bright pulp, but also to get a certain purity of the fibre in order to achieve the demands for hygiene products and in some cases to meet the requirements for food safety. There are different methods used today for bleaching ECF (elementary chlorine free) where chlorine dioxide is used, and TCF (totally chlorine free) where ozone, oxygen and hydrogen peroxide is used.

Chemicals

The chemicals used in the process as well as the functional chemicals are assessed from an environmental, occupational health and safety and product safety point of view. The used functional chemicals are: Wetstrength agent Dry strength agent Dye = if coloured Fixing agents Fluorescent whitening agent Glue = if used The process chemicals are: Antipitch Protection agent Yankee coating Defoamer Dispersing agents and surfactants pH and charge control Retention aids Broke treatment chemicals Drainage aid Packaging Fulfilment of Packaging and Packaging Waste Directive (94/62/EC): Yes Environmental label = Ecolabel This product does not have an ecolabel

Date of issue 2006-06-12

Revision date 2010-03-12

Production

Material produced at Mannheim mill and product converted at Kostheim mill, Germany, certified according to ISO 9001:2000, ISO 14001 and EMAS

Destruction

This product is mainly used for personal hygiene and can be collected together with household waste.